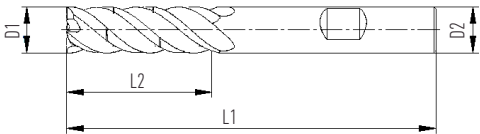


Adaptivní fréza F9463

VYSOKOVÝKONNÁ / ČTYŘZUBÁ

- šroubovice 40° / 42°
- nerovnoměrná zubová rozteč
- délka břitu 3xD
- nemá bříty do středu
- rohové sražení
- děliče třísek
- speciální povlak TiAlSiN



Válcové provedení



Objednací číslo	Rozměry (mm)				
	D1	D2	L1	L2	Z
F9463.6.V6.62.18.Z4	6	6	62	18	4
F9463.8.V8.70.24.Z4	8	8	70	24	4

Weldon provedení

Objednací číslo	Rozměry (mm)				
	D1	D2	L1	L2	Z
F9463.10.W10.80.30.Z4	10	10	80	30	4
F9463.12.W12.90.36.Z4	12	12	90	36	4
F9463.14.W14.100.42.Z4	14	14	100	42	4
F9463.16.W16.110.48.Z4	16	16	110	48	4
F9463.20.W20.126.60.Z4*	20	20	126	60	4
F9464.25.W25.150.75.Z4*	25	25	150	75	4

* k dispozici na objednávku, nejsou standardně skladem

Doporučené řezné podmínky

ISO	Pevnost (N/mm²) Zástupce mat.	Ap (mm)	Ae (mm)	Vc (m/min.)	Posuv fz (mm/zub) podle průměru frézy				
					6	8	10	12	16
P	< 800 N/mm²	Dx5	Dx0,08	305	0,095	0,126	0,158	0,189	0,210
		Dx5	Dx0,06	360	0,105	0,146	0,179	0,210	0,231
	< 1300 N/mm²	Dx5	Dx0,08	200	0,095	0,126	0,158	0,189	0,210
		Dx5	Dx0,06	235	0,105	0,146	0,179	0,210	0,231
K	Šedá litina	Dx5	Dx0,08	255	0,095	0,126	0,158	0,189	0,210
	< 1000 N/mm²	Dx5	Dx0,06	300	0,105	0,146	0,179	0,210	0,231